ADVANTEC®

超高速昇温炉底昇降炉

FUBシリーズ

ULTRA HIGH SPEED HEATING ELECTRIC FURNACE
WITH BOTTOM ELEVATING SYSTEM

FUB712PB

アドバンテック東洋株式会社

超高速昇温炉底昇降炉　FUBシリーズ

ULTRA HIGH SPEED HEATING ELECTRIC FURNACE WITH BOTTOM ELEVATING SYSTEM

炉底が上下して、高温での試料の出し入れが可能。

FUB712PB

特長

●1,700℃に約15分で到達します。
●炉底が上下するので、高温のまま試料を取り出したり、常温の試料を瞬時に高温雰囲気中に投入することが可能です。
●安全装置として、装置の安全を確保するマイコン制御の自己診断機能および過大な電流が流れたときと漏電時に電源を切る過電流・漏電ブレーカーを装備しています。

■温度調節器

マイコン内蔵のプログラムコントローラーを採用。

多彩なプログラム運転が設定可能
（10パターン10ステップ、
パターンリンク可能）！
最大100ステップまで設定可能！

■別売品

品　名	型　式	仕　様	価格（税抜き）
ハイブリッド6打点記録計 ※	FU000010	温度記録用	￥300,000
電気炉用過熱防止装置 ※	FU000120	B熱電対用	￥ 86,000

※ 別売品は、ご注文時にご指定ください。また、ハイブリッド6打点記録計には、温度センサーと温度センサー孔が必要ですので、ご注文時にご指定ください。温度センサーについては、ご照会ください。
● ガス導入口、ガス排気口、温度センサー孔を、ご注文時に特別仕様にて装着することが可能ですので、ご照会ください。

■用途例

ファインセラミックスをはじめとする各種新素材の研究開発やテスト焼成など、高融点材料の溶解などに使います。

■仕　様

型　式		FUB712PB	FUB722PB	FUB732PB
※1 性能	使用温度範囲	600℃～1,700℃　常用最高温度1,600℃		
	温度調節精度	±2℃　at 1,600℃		
	温度分布精度	±5℃　at 1,200℃～1,600℃		
	温度上昇時間	約15分　室温→1,700℃		
	使用周囲温度	5℃～35℃		
構成	温度調節器	マイコンPID制御		
	運転形態	プログラム運転（10パターン10ステップ、パターンリンク可能）		
	温度センサー	B熱電対		
	ヒーター	ニケイ化モリブデン（カンタル*スーパー1800）		
	ヒーター容量	2.8kW（4本）	5.3kW（6本）	
	温度記録計	記録幅100㎜　1ペン式　チャートスピード10㎜/h～12,000㎜/h（40段切替え）		
	炉体	アルミナファイバー 1700		
	安全装置	自己診断機能（過熱、温度センサー断線、ヒーター断線、SCR異常）、過電流・漏電ブレーカー		
規格	炉内寸法（㎜）	内径75×H100	内径90×H150	内径105×H150
	外形寸法	W500㎜×D660㎜×H1,425㎜		
	炉内容積（約L）	0.4	0.9	1.3
	電源（50Hz/60Hz）※2	AC200V 単相 15.5A	AC200V 単相 29.5A	
	質量	約120kg		
付属品		炉床板1枚		
価格（税抜き）		￥3,000,000	￥3,500,000	￥4,000,000

※1　性能は、室温20℃、無試料の場合です。
※2　電源プラグは、付属しておりません。

⚠安全に関する注意
●ご使用の前に、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

●製品は、予告なく仕様変更される場合があります。
●記載の価格は、消費税抜きで表示してあります。消費税は別途申し受けます。
●ADVANTECは、東洋濾紙㈱またはそのグループ会社の日本およびその他の国における登録商標または商標です。
●カンタルは、KANTHAL社の登録商標です。

●お問合せは・・・

未来の科学へ ADVANTEC®

■販売元
アドバンテック東洋株式会社
本社・営業本部　〒112-0013 東京都文京区音羽1-18-10　TEL.(03)5981-0609
営業所　札幌・仙台・筑波・宇都宮・大宮・千葉・東京・西東京・南関東・新潟・富山・静岡・名古屋・四日市・京都・大阪・神戸・岡山・広島・徳山・徳島・高松・北九州・福岡・大分
出張所　横浜
URL　http://www.ADVANTEC.co.jp/

■製造元
株式会社東洋製作所
本社　〒277-0861 千葉県柏市高田1335　TEL.(04)7143-2003

No.4-07-1
140200